

*über 20 Jahre Erfahrung  
in der Löt- & Schweißtechnik!*



## **Verbot von Cadmium in Hartloten**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 494/2011 vom 20. Mai 2011 ist ab dem 10. Dezember 2011 die Verwendung und das in den Verkehr bringen von Hartloten mit einem Cadmiumgehalt von mehr als 0,01 Gew.-% in der EU nicht mehr erlaubt. Diese Verordnung ist verbindlich und gilt in jedem Mitgliedsstaat der EU.



Das bedeutet, dass ab dem 10. Dezember 2011 cadmiumhaltige Silberhartlote (z.B. AG306 L-Ag30Cd oder AG304 L-Ag40Cd) nicht mehr verarbeitet werden dürfen. Außerdem ist auch die Produktion dieser Hartlote ab diesem Zeitpunkt verboten.

## **Frühzeitige Überprüfung von cadmiumfreien Alternativen.**

Wir empfehlen unseren Kunden frühzeitig zu prüfen, welche cadmiumfreien Silberhartlote für den jeweiligen Anwendungsfall geeignet sind. In der nachfolgenden Tabelle zeigen wir Ihnen eine Auswahl der cadmiumfreien Silberhartlote im Vergleich zu den cadmiumhaltigen Qualitäten. Sollten Sie darüber hinaus Beratungsbedarf haben, zögern Sie nicht und kontaktieren uns.

Gerne übernehmen wir für Sie die fachgerechte Entsorgung der nicht mehr benötigten cadmiumhaltigen Hartlote und Hartlotabfälle.

Bitte prüfen Sie rechtzeitig Ihren Bedarf, damit der Restbestand zum Stichtag nicht übermäßig groß ist.

Eine Gutschrift erteilen wir nach erfolgter Altmittelverwertung auf den entsprechenden Feinsilberanteil.

*über 20 Jahre Erfahrung  
in der Löt- & Schweißtechnik!*



**Löt- und Schweißtechnik**

Silbergehalte in %	Cd- und Sn-freie Silberlote	Arbeits- temperatur	Cd-freie Silberlote	Arbeits- temperatur	Cd-haltige Silberlote	Arbeits- temperatur
20	AG206 (L-Ag20)	810			AG309 (L-Ag20CD)	750
25	AG205 (L-Ag25)	780				
30			AG107 (L-Ag30Sn)	740	AG306 (L-Ag30CD)	680
34			AG106 (L-Ag34Sn)	710	AG305 (L-Ag34CD)	640
40			AG105 (L-Ag40Sn)	690	AG304 (L-Ag40CD)	610
44	AG203 (L-Ag44)	730	AG104 (L-Ag45Sn)	670		
49	AG502 (L-Ag49)	690				
55			AG102 (L-Ag55Sn)	650		

Grafische Darstellung Cd-haltiger und Cd-freier Silberlote

